

HÜT-E01/F02 Tanúsítási séma

Megfelelőségértékelés technológiatanúsítási területre

Tartalom

1. Kiválasztás.....	2
2. Jellemzők meghatározása.....	2
3. Felülvizsgálat	2
4. Tanúsítási döntés.....	2
5. Tanúsítvány	3
6. Felügyelet	3

1. Kiválasztás

A tanúsítási séma a HÜT-E01 eljárási utasítás melléklete (figyelembe véve és alkalmazva annak részlet szabályait (és a kapcsolódó HÜT-F02 folyamatábrát), mint Terméktanúsítási rendszer előírást). Jelen tanúsítási séma érvényes a TAM CERT RTÜ Hegesztőüzemi Tanúsítóhely (a továbbiakban: HÜT) által végzett hegesztéssel végzett technológiatanúsítására. Ezen hegesztéstechnológiai követelményeket tartalmazó szabványok a következők: MSZ EN ISO 15614-1:2017; MSZ EN ISO 15614-2:2005; MSZ EN ISO 15614-7:2020; MSZ EN ISO 15614-11:2002; MSZ EN ISO 15614-12:2014; MSZ EN ISO 15614-13:2013. Ezek a hegesztéstechnológiák relevánsak az MSZ EN 15085-2:2021 szerinti tanúsítás esetében.

A technológiavizsgálatot érdemes úgy megválasztani, hogy minél nagyobb területet fedjen le a próbahegesztett darab általi érvényességi terület. Erről szükség esetén a szakértővel lehet egyeztetni.

2. Jellemzők meghatározása

Jelen tanúsítási séma felépítése az 1.b típusú termék tanúsítási sémát tartalmazza (MSZ EN ISO/IEC 17067, 1-es táblázat). Jellemzők meghatározása a II./e szerinti egyéb megfelelőségértékelési tevékenység alapján, ami esetünkben a hegesztett kötések technológiavizsgálatát jelenti.

A tanúsítóhely felkérése és annak aláírással elfogadott ajánlata (szerződés) után az 1-es pontban megnevezett szabványok szerinti tanúsításához szükséges előfeltételekről való egyeztetés szükséges. Ilyen előfeltétel lehet például az MSZ EN ISO 9606-1:2017 szerinti hegesztőminősítés megléte a technológiavizsgálatot végző személy részéről.

További lényeges egyeztetés lefolytatása szükséges az Ügyfél hegesztési felelősével az anyagvizsgálatok fajtájának, terjedelmének és átvételi követelményeinek a meghatározásáról. Az eljárásvizsgálatra való felkérést a megfelelő megrendelőlap kitöltésével és cégszerű aláírásával az Ügyfél igazolja, hogy az eljárásvizsgálatra való felkérés érvénybe lép.

A TAM CERT RTÜ-HÜT a megrendelést követően megbízza a szakértőt az eljárásvizsgálat lefolytatására.

3. Felülvizsgálat

A szakértő a felkérést követően felveszi a kapcsolatot az Ügyféllel, és egyeztetnek az időpontról, illetve több egyszerre lefolytatott eljárásvizsgálat esetén annak menetéről.

Az Ügyfél biztosítja a szakértő számára a vonatkozó dokumentumokba való betekintést. Az eljárásvizsgálat során a szakértő minden olyan adatot, dokumentumot begyűjt az Ügyfélől, ami elengedhetetlen a technológiavizsgálat lezárásához.

A szakértő az audit után egy záró megbeszélésen tájékoztatja az Ügyfelet a technológiavizsgálat szabványnak való megfeleléséről.

4. Tanúsítási döntés

A pozitív eljárásvizsgálat után a próbadarabok a vonatkozó szabványban rögzített roncsolásmentes és roncsolásos anyagvizsgálatoknak kell alávetni. Ennek elvégzéséről az Ügyfél kérheti a TAM CERT RTÜ-HÜT-öt, hogy az akkreditált laboratórium által elvégeztesse a szükséges vizsgálatokat. További lehetőségei, hogy az Ügyfél maga végezteti el a vizsgálatokat egy akkreditált laboratóriumban; vagy ha megfelelő személyzettel és kalibrált berendezésekkel rendelkezik, akkor a roncsolásos vizsgálatok elvégeztethetők a szakértő jelenlétében is, a roncsolásmentes vizsgálatokat az Ügyfél által megbízott MSZ EN ISO 9712 legalább 2-es szintű anyagvizsgálói készítik el, ezekről készült jegyzőkönyveket a szakértő aláírásával jóváhagy.

A hegesztéstechnológia jegyzőkönyvét (WPQR) csak pozitív anyagvizsgálati eredmények esetén lehet elkészíteni.

Bármilyen nemmegfelelőséget még az technológiavizsgálat végén au Ügyfélnek jelezni kell. Ha újbóli hegesztési technológiavizsgálat szükséges, úgy annak az időpontjáról előzetesen újra meg kell egyezni.

5. Tanúsítvány

A TAM CERT RTÜ-HÜT, mint Tanúsító Szervezet a hegesztéstechnológia jegyzőkönyvét (WPQR) pozitív anyagvizsgálati eredmények után, minden releváns bizonylat és dokumentáció megléte után és fizetési kötelezettségét teljesítése után állítja ki.

A hegesztéstechnológia jegyzőkönyvét (WPQR) az Ügyfél partnerei felé jogosult bemutatni.

A hegesztéstechnológia jegyzőkönyvének (WPQR) nincs érvényességi idejének lejárata (kivéve szabványi változás esetén), melynek érvényességi ideje a pozitív döntés időpontjától számítandó.

A hegesztéstechnológia jegyzőkönyvét (WPQR) az Ügyfél csak teljes terjedelmében, összes mellékletével együtt és a kiadási dátum feltüntetésével reklámozhatja, illetve adhatja tovább.

6. Felügyelet

Felügyeletre szükség nincs, mivel a hegesztéstechnológia jegyzőkönyvének (WPQR) nincs érvényességi idejének lejárata. Új hegesztéstechnológia vizsgálatot a vonatkozó szabványban meghatározott jelentős eltérések esetén szükséges lefolytatni (pl.: védőgáz összetételének túlzott megváltoztatása).

Budapest, 2021.08.17.



Vékony Sándor
TAM CERT Magyarország Kft.
RTÜ Hegesztőüzemi Tanúsítóhely vezető hely.